












ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง			ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)			ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)																																									
	PC	$PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ $\uparrow 0.01 \text{ mm.}$	$PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ $\uparrow 0.01 \text{ mm.}$	40			40																																									
		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.50-0.99</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.00-1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00-3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00-5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </table>	P		Bmax	0.50-0.99		10	1.00-1.99	20	2.00-3.99	35	4.00-5.99	45	6.00~	60	<table border="1" style="font-size: small;"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th><th>Ymax</th></tr> <tr><td>1.00-1.19</td><td>15</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.20-1.49</td><td>20</td><td>2</td></tr> <tr><td>1.50-1.99</td><td>20</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.00-2.49</td><td>30</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50-2.99</td><td>30</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00-3.49</td><td>35</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50-3.99</td><td>35</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00-4.99</td><td>45</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00-5.99</td><td>45</td><td>8</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td><td>8</td></tr> </table>	P	Bmax	Ymax	1.00-1.19	15	2	1.20-1.49	20	2	1.50-1.99	20	3	2.00-2.49	30	3	2.50-2.99	30	4	3.00-3.49	35	5	3.50-3.99	35	6	4.00-4.99	45	7	5.00-5.99	45	8	6.00~
P	Bmax																																															
0.50-0.99	10																																															
1.00-1.99	20																																															
2.00-3.99	35																																															
4.00-5.99	45																																															
6.00~	60																																															
P	Bmax	Ymax																																														
1.00-1.19	15	2																																														
1.20-1.49	20	2																																														
1.50-1.99	20	3																																														
2.00-2.49	30	3																																														
2.50-2.99	30	4																																														
3.00-3.49	35	5																																														
3.50-3.99	35	6																																														
4.00-4.99	45	7																																														
5.00-5.99	45	8																																														
6.00~	60	8																																														
	BC	$2 \leq BC \leq B_{max}$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$ $L(LC) \geq BC + 35$		40																																												
	YC	$1 \leq YC \leq Y_{max}$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$		40																																												
เปลี่ยนค่าความยาวของพินซ์ให้สั้นกว่ามาตรฐาน 	LC	$35 + B(BC) \leq LC < L$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$ ถ้า $LC - B(BC) \leq 35 \Rightarrow B(BC) = LC - 35$		40																																												
เปลี่ยนขนาดหัวให้เล็กลง 	HC	$D \leq HC < H$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$		40																																												
	TC	$2 \leq TC < 5$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$ L จะสั้นลง = T-TC ("L" will be shorter by T-TC)		40																																												
เจียรบ่าลึก 1 ข้าง 	KC	—		40																																												
เจียรบ่าลึก 2 ข้าง 	WKC	—		80																																												
เจียรค่า P ให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	PKC	$P +0.1 \begin{matrix} \Rightarrow \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$		80																																												
เจียรความหนาหัวให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	TKC	$T +0.3 \begin{matrix} \Rightarrow \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$		80																																												
ไม่เจียรนียกทูล 	NDC	$l \geq 3 \Rightarrow l = 0$		—			ไม่คิดค่าบริการ (No charge)																																									

๕ ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

◆ Dm5 แบบปลายมน Tip R type

ØD	S - PPSA S - PPLA	S - PPXA
3	189	225
4	185	222
5	189	225
6	206	243
8	258	296
10	238	297
13	257	291
16	296	329
20	577	629
25	798	859

◆ Dm5 แบบปลายเทเปอร์ Tip tapered type

ØD	S - PTSA S - PTLA	S - PTXA
3	206	243
4	222	260
5	225	263
6	244	282
8	286	324
10	257	291
13	277	311
16	314	348
20	602	653
25	835	887

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ