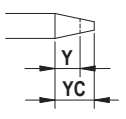
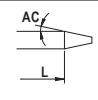
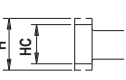

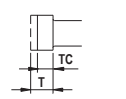
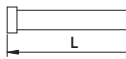





## ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Tip R Type	Tapered/ Acute-angle Types	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Tip R Type	Tapered/ Acute-angle Types	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)														
	YC	—	$1 \leq YC \leq Y_{max}$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$ <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <th>P</th> <th>Ymax.</th> </tr> <tr> <td>2.00-2.49</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2.50-2.99</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>3.00-3.49</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>3.50-3.99</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>4.00-4.99</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>8</td> </tr> </table>	P	Ymax.	2.00-2.49	3	2.50-2.99	4	3.00-3.49	5	3.50-3.99	6	4.00-4.99	7	5.00~	8	40		AC	—	$15^\circ < AC \leq 45^\circ$ $\uparrow 1^\circ$	80
P	Ymax.																						
2.00-2.49	3																						
2.50-2.99	4																						
3.00-3.49	5																						
3.50-3.99	6																						
4.00-4.99	7																						
5.00~	8																						
เปลี่ยนขนาดหัวให้เล็กลง	HC	—	$P \leq HC < H$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$	40	เจียรค่า P ให้มีค่าพิกัดน้อยลง	PKC	—	$P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	80														
	HC	—	$P \leq HC < H$ $\uparrow 0.1 \text{ mm.}$	40		TKC	—	$T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	80														
เปลี่ยนความหนาหัวให้บางลง	TC	—	$2 \leq TC < 3 \uparrow 0.1 \text{ mm.}$ ค่าความยาวทั้งหมดไม่เปลี่ยน (No change in "L" value)	40	เจียรความยาวให้มีค่าพิกัดน้อยลง	LKC	—	$L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200														
	TC	—	$2 \leq TC < 3 \uparrow 0.1 \text{ mm.}$ ค่าความยาวทั้งหมดไม่เปลี่ยน (No change in "L" value)	40		LKC	—	$L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200														
เจียรปาล็อก 1 ข้าง	KC	—	—	40	เจียรค่า F ให้มีค่าพิกัดน้อยลง	FKC	—	$F \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200														
	KC	—	—	40		FKC	—	$F \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Leftrightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	200														
เจียรปาล็อก 2 ข้าง	WKC	—	—	80																			
	WKC	—	—	80																			

### B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

#### ◆ แบบปลายมน Tip R type

ØD	PPTS	PPPTS
3	259	435
4	209	374
5	220	396
6	226	435
8	270	567
10	330	715

#### ◆ แบบปลายเทเปอร์ Tip tapered type

ØD	PTTS	PPTTS
3	286	468
4	237	407
5	248	435
6	253	468
8	297	605
10	358	754

#### ◆ แบบปลายแหลม Tip acute-angle type

ØD	PATS	PPATS
3	286	468
4	237	407
5	248	435
6	253	468
8	297	605
10	358	754

#### ● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

#### ● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

#### ● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ