
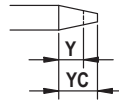
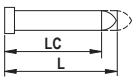
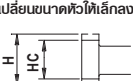






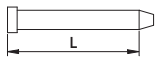
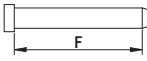


## ค่าบริการเพิ่มเติมในการเปลี่ยนค่าต่างๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Extra Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง		ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)														
	YC	$1 \leq YC \leq Y_{max}$ $\Delta 0.1mm.$ <table border="1" style="font-size: small;"> <tr><th>P</th><th>Ymax.</th></tr> <tr><td>2.00-2.49</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50-2.99</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00-3.49</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50-3.99</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00-4.99</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>8</td></tr> </table>	P	Ymax.	2.00-2.49	3	2.50-2.99	4	3.00-3.49	5	3.50-3.99	6	4.00-4.99	7	5.00~	8	40
P	Ymax.																
2.00-2.49	3																
2.50-2.99	4																
3.00-3.49	5																
3.50-3.99	6																
4.00-4.99	7																
5.00~	8																
	LC	$32 \leq LC < L$ $\Delta 0.1 mm.$	40														
เปลี่ยนขนาดหัวให้เล็กลง 	HC	$P \leq HC < H$ $\Delta 0.1 mm.$	40														
เปลี่ยนความหนาหัวให้บางลง 	TC	$2 \leq TC < 5 \Delta 0.1 mm.$ ค่า L จะสั้นลง = T-TC ("L" will be shorter by T-TC)	40														
เจียรนำลิศ 1 ข้าง 	KC	—	40														

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง		ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)
เจียรนำลิศ 2 ข้าง 	WKC	—	80
เจียรค่า P ให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	PKC	$P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \Leftrightarrow \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	80
เจียรค่า T ให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	TKC	$T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \Leftrightarrow \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	80
เจียรความยาวให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	LKC	—	$L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \Leftrightarrow \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$
เจียรค่า F ให้มีค่าพิกัดน้อยลง 	FKC	—	$F \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \Leftrightarrow \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$

### ๘ ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

#### ◆ แบบปลายมน Tip R type

NO.	PPT	PPPT
3	86	157
4	94	146
5	97	152
6	100	176
8	141	296
10	207	382
13	498	849
16	547	971

#### ◆ แบบปลายเทเปอร์ Tip tapered type

NO.	PTT	PPTT
3	104	177
4	109	161
5	114	167
6	115	191
8	183	316
10	227	402
13	550	977
16	604	1,928

#### ● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ (Volume discount rate)

ปริมาณ / ชิ้น Quantity / Unit	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด Discount rate	-	5%	10%	20%

#### ● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

#### ● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ